1. Емкость топливного бака 160 литров обусловлена тем, что при устранении аварий на сетях водоснабжения и водоотведения, техника не уезжает с места устранения аварии, меняются только машинисты. Чем больше емкость топливного бака, тем больше возможность производства работы без снятия техники для заправки. Учитывая, что работы производятся в городских условиях, при выезде с мест устранения аварий на дороги города, необходимо осуществлять помывку колес, что влечет за собой дополнительные затраты, а именно:

 - прогон дополнительной единицы техники (бойлера с водой);

 - увеличение времени на устранение последствий аварии (оплата штрафа по истечении 24 часов).

2. Три шестеренных насоса устанавливаются для уменьшения расход топлива при минимально нагруженном двигателе, соответственно в полтора раза увеличивается время наработки «до отказа» указанных насосов. Данная комплектация не является эксклюзивной и имеется, к примеру, на экскаваторе-погрузчике AGB-3CR <https://abiznews.net/novosti/kompaniya-agb-predstavila-novy-otetchestvenny-kskavator-pogruztchik-agb-3cr/>

3. Объем гидравлической системы влияет на затраты на сервисное обслуживание и стоимость эксплуатации, чем больше масла будет залито в систему, тем дороже станет содержание техники.

Данный тип ДСТ укомплектован рукавами высокого давления (РВД), в количестве от 45 до 51 шт., необходимыми для подачи гидравлического масла под давлением к рабочим органам машины. В случае порыва РВД, происходит утечка гидравлического масла, чем больше емкость гидравлического бака, тем больше масла проливается, соответственно увеличиваются затраты на восполнение объема и на устранение последствий разлива масла. Таким характеристикам соответствует, например Case 580ST / Case 580ST / ACE TLB95 - 90л. - <https://tehsib.net/spectekhnika/s-ehkskavatory-pogruzchiki/sep-ace/ehkskavator-pogruzchik-ace-tlb95-phantom/>

Несоответствие требованиям несет дополнительные финансовые затраты, что сказывается на стоимости эксплуатации техники. Опционально, установка гидравлического бака меньшего объема возможна.

4. Система гидродемпфирования конечного положения штока гидроцилиндра стрелы является важной.

 В связи с тем, что земляные работы проводятся в сложных городских условиях обилия различных коммуникаций, таких как: тепловые сети, электрические кабели, кабели связи, газовые трубы и узлы, канализационные коллекторы, водопроводы, которые расположены зачастую в непосредственной близости или друг над другом, от точности манипуляций рабочим органом (ковшом) экскаватора, зависит их целостность. В случае повреждения указанных коммуникаций, организации приходится нести дополнительные затраты на их восстановление и оплату штрафов и иных расходов, связанных с их повреждением или выводом из строя.

 Также, что немаловажно, установка гидродемпфирования конечного положения штока гидроцилиндра продлевает ресурс экскаваторной стрелы. Подвижные узлы тяжеловесных механизмов, работающие на предельных скоростях, обладают огромной инерцией, энергию которой приходится гасить на последнем отрезке хода. Гашение импульса в конце траектории осуществляется путем принудительного торможения. При этом важно сохранить плавность хода, равномерное снижение скорости и быстрое восстановление исходного состояния. В противном случае высокая нагрузка может разбалтывать крепление узла и само основание, а при ее критических значениях, подвижная часть может просто вылететь из пазов и привести к обрыву ковша с непредсказуемыми последствиями.

 Поломка очень серьезная и опасная.

Отсутствие опции несет дополнительные финансовые затраты и снижение коэффициента технической готовности техники. Эта система как же возможна к установке в виде опции, ничего нереализуемого в этом нет.

5. По габаритным размерам: 16.03.23 года состоялось заседание УФАС, в котором были даны исчерпывающие аргументы, обосновывающие данные параметры. Жалоба потенциального поставщика не была удовлетворена.